

weber.floor 4716

Haftgrundierung

Universelles, wasserverdünnbares Grundierkonzentrat für alle mineralischen weber.floor Systeme

Anwendungsgebiet

- universelle, schnelltrocknende Grundierung auf Acrylatbasis für Bodenflächen
- im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau
- zur Verbesserung des Haftverbundes

Produkteigenschaften

- wasserverdünnbar
- universell einsetzbar
- hohe Klebkraft

Anwendungsgebiet

Mit **weber.floor 4716** Haftgrundierung können nahezu alle Neu- und Altuntergründe im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau grundiert werden. **weber.floor 4716** ist universeller Systembestandteil der mineralischen Dünnestriche, Fließspachtel und Ausgleichsmassen, steuert das Saugverhalten des Untergrundes und stellt einen optimalen Haftverbund sicher.

Produktbeschreibung

weber.floor 4716 ist eine einkomponentige Acrylharzdispersion

Produkteigenschaften

EMICODE EC 1 PLUS: sehr emissionsarm
universell einsetzbar
einkomponentig
sehr gute Haftvermittlung
alkalibeständig
schnelle Trocknung
hohe Ergiebigkeit
wasserverdünnbar
Lösemittel frei

Technische Werte

Trocknungszeit:	> 2 h
Verarbeitungstemperatur (Luft):	5°C bis 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	10 bis 25 °C
maximale Überarbeitbarkeit:	< 48 h

Qualitätssicherung

weber.floor 4716 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Angebrochene Verpackungen dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen
Material ist frostempfindlich

Besondere Hinweise

Bei stark saugenden Untergründen ist immer ein mehrmaliger Auftrag erforderlich. Dies ist der Fall wenn das aufgetragene Material in kurzer Zeit vollständig vom Untergrund aufgenommen wird.

Relative Luftfeuchtigkeit während der Trocknung max. 75 %.

Um eine optimale Abtrocknung zu gewährleisten ist während der Verarbeitung und unmittelbar danach für eine gute Belüftung, d. h. mehrfachen Luftwechsel zu sorgen.

Der Auftrag mit Walze kann zu Blasenbildung führen, deshalb darf der Auftrag nur mit einem Besen erfolgen.

weber.floor 4716

Haftgrundierung

Untergründe

Zementestrich, Beton, Calciumsulfatestrich, Holzböden, gut abgesandeter Gussasphalt, Fliesen, abgesandete Epoxidharzschichten. Andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und frei von Staub und Verunreinigungen sein.

Anwendungstipp beachten: „Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Fußböden“

Glasierte Fliesen und Holzdielen sind grundsätzlich mit feiner Körnung anzuschleifen.

Oberflächenzugfestigkeit im Wohnungsbau in der Regel $> 1,0 \text{ N/mm}^2$, Industriebau $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.

Bei aufsteigender Kapillarfeuchte oder Dampfdruck aus dem Untergrund zweifache Epoxidharzgrundierung als dampfbremsende Schicht mit z.B. **weber.floor 4712** und abschließender Quarzsandabstreuung direkt auf den Betonuntergrund aufbringen.

Verarbeitung

Mischen:

Zur Herstellung der verarbeitungsfertigen Mischung wird das Konzentrat unter Rühren mittels Bohrmaschine und Quirl im vorgegebenen Verhältnis nach Masseteilen mit Leitungswasser verdünnt.

Zementestrich/Beton: 2 x 1:3 bei direkt genutzten Industriebodenausgleichsmassen, 1:3 bei Spachtel- und Ausgleichmassen die belegt werden

Calciumsulfatestriche: 1:1 bei zementgebundenen Spachtel- und Ausgleichmassen bis 10mm; 1:1 bei calciumsulfatgebundenen Spachtel- und Ausgleichmassen

Holzdielenböden, Fliesenböden, Gussasphalt abgesandet: 1:1 bei Spachtel- und Ausgleichmassen

Verarbeitung:

Die verarbeitungsfertige Mischung wird gleichmäßig verteilt und bevorzugt mit einem weichen Besen durch intensives Einbürsten aufgetragen.

Beim Auftragen ist auf einen gleichmäßig satten Auftrag zu achten. Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden.

Nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist die Grundierung nochmals aufzurühren.

Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

Sobald die milchig weiße Grundierung transparent aufgetrocknet ist, kann die Überarbeitung mit Spachtel- oder Ausgleichmassen erfolgen.

Verbrauch / Ergiebigkeit

verdünnte Mischung je Arbeitsgang, untergrundabhängig : $> 0,2 \text{ l/m}^2$ bis $< 0,4 \text{ l/m}^2$

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Flasche	1 l	288 Flaschen
Kanister	5 l	90 Kanister
Kanister	10 l	60 Kanister
Kanister	30 l	16 Kanister

Produktdetails

Farbtöne:

milchig weiß

Lagerung:

Bei trockener, vor Frost geschützter Lagerung ab Produktionsdatum, zwischen 10° und 30°C ist das Material im Originalgebilde min. 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde sind sofort dicht zu verschließen.