

## weber.floor 4774

### Mattierungsfinish SE

#### Farblose, matte 2-Komponenten- Epoxidharz-Emulsionsversiegelung

---

##### Anwendungsgebiet

- Mattierung hochglänzender Reaktionsharzbeschichtungen
- Einbindung von Einstreuchips

---

##### Produkteigenschaften

- gute Vergilbungsbeständigkeit
- bricht Lichtreflexionen und Spiegelungen
- beständig gegenüber vielen Reinigungsmitteln

---

##### Anwendungsgebiet

Mit **weber.floor 4774** Mattierungsfinish SE lassen sich glatte Beschichtungsflächen im Innenbereich transparent mattieren. Häufig wird die transparente Versiegelung auch zur Einbindung von **weber.floor 4919** Farbcips eingesetzt.

---

##### Produktbeschreibung

**weber.floor 4774** ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis

---

##### Produkteigenschaften

dekorative Optik  
gute Vergilbungsbeständigkeit  
seidenmatte Oberfläche bricht Lichtreflexionen  
beständig gegenüber vielen Reinigungsmitteln  
geruchsarm  
erfüllt das AgBB-Schema im System  
sehr emissionsarm  
total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

---

##### Technische Werte

Aushärtezeit:	≥ 18 h
Verarbeitungszeit:	≥ 60 Min. - ≤ 70 Min. ca. 20° C
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 15°C bis ≤ 30 °C
max. relative Luftfeuchte:	< 75 %
Baustoffklasse:	Efl - EN 13501-1
Konsistenz:	flüssig
Begehbarkeit:	≤ 24 h
Leichte Belastung:	nach ca. 3 Tagen
Volle Belastung:	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht A : B = 2 : 3

---

##### Qualitätssicherung

**weber.floor 4774** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

---

##### Allgemeine Hinweise

BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.

**Anwendungstipp beachten: „Welche Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Böden gibt es?“**

Zusammenhängende Flächen immer mit derselben Charge (s. Etikett) ausführen.

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.

## weber.floor 4774

### Mattierungsfinish SE

Fachgerechte Reinigung und Pflege wirken sich positiv auf die Lebensdauer von Versiegelungen und Beschichtungen aus. Beispielhafte Pflegeanleitung bei SG-Weber anfordern.  
Alle Angaben beziehen sich auf 20°C und r.F. 65 % . Niedrigere Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen den Reaktionsprozess.

---

#### Besondere Hinweise

Schichtdicke des erhärteten Materials ist < 0,1 mm. Mit dem Abrieb dieser Schicht muss nutzungsabhängig gerechnet werden.

**Abrieb nach Taber:** < 40 mg (ASTM D 4060)

Verarbeitungsende ist nicht erkennbar.

---

#### Untergründe

glatte Epoxidharzbeschichtung, glatte Polyurethanbeschichtung, abgechipste EP-PU-Beschichtungsflächen

---

#### Untergrundvorbereitung

Ausgehärtete EP- oder PUR-Beschichtungen nach spätestens 24 Stunden bei 20 °C versiegeln.

Bei Überschreiten der Überarbeitungszeit wird mechanisches Aufrauen durch Flächenschleifen erforderlich. Technisches Merkblatt der zu versiegelnden Beschichtung beachten.

Bei Verwendung auf **weber.floor 4610** Industry Top zuvor **weber.floor 4725** Imprägnierung SE einsetzen.

---

#### Verarbeitung

##### Mischen:

**Anwendungstipp beachten:** „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“

Arbeitsgeräte mit **weber.sys 992** Reiniger säubern.

Herstellung rutschsicherer Oberflächen (ca. R 10) durch Zumischen von 4 - 5 % **weber.floor AntiRutsch**.

##### Verarbeitung:

Die zu versiegelnde Beschichtungsfläche muss ohne Verdrückungen z. B. Fußabdrücke begehbar sein.

Auftrag gleichmäßig im Kreuzgang immer frisch in frisch mit fusselfreier Mohair- oder Velourversiegelungsrolle. Materialansammlungen und unkoordinierte Mehrfachaufträge führen zu Wolken- und Schleierbildung. Fläche nur mit sauberen Schuhen oder stumpfen Nagelschuhen betreten.

Auf unifarbenen Beschichtungen üblicherweise eine Schicht auftragen, ansonsten 2 bis 3 bei anderen Anwendungen.

Während Verarbeitung und Trocknung für mehrfachen Luftwechsel sorgen um Reaktions- und Durchtrochnungsstörungen (Glanzgrad- und Härteunterschiede) zu vermeiden.

Innerhalb der ersten 7 Tage Wasserbelastung der Beschichtung vermeiden.

---

#### Verbrauch / Ergiebigkeit

je Arbeitsgang : ..... ca. 120 g/m<sup>2</sup> bis zu 200 g/m<sup>2</sup>

---

#### Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	10 kg	30 Stück

---

#### Produktdetails

##### Farbtöne:

unpigmentiert transparent, seidenmatt

##### Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung in dicht verschlossenen Originalgebinden nicht unter 10°C ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.

## **weber.floor 4774**

Mattierungsfinish SE